

Spett.le GAL Consorzio Appennino Aretino Soc. cons. a r.l.

Viale Dante n. 74

52010 Capolona (Ar)

Oggetto: DICHIARAZIONE DI ACCETTAZIONE CARICA QUALE MEMBRO DEL CONSIGLIO DI
AMMINISTRAZIONE

Il Sottoscritto ROMANELLI ALFREDO nato a MONTERCHI (AR) il 21/04/1958
e residente in MONTERCHI (AR) Via MICHELANGELO 1° F - Codice Fiscale
RKULRD58D24F596H

Preso atto della propria designazione a membro del Consiglio di Amministrazione del "Consorzio Appennino Aretino" Soc. Cons. a r.l. deliberata dall'Assemblea del 9 febbraio 2023

DICHIARA

- Di accettare l'incarico di Consigliere del Consiglio di Amministrazione della suddetta Società e di non trovarsi in nessuna delle condizioni di ineleggibilità o decadenza previste dall'articolo 2382 del Codice Civile;
- Di essere informato ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del D. Lgs. 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati dalla Società esclusivamente nell'ambito del procedimento nell'ambito del quale la presente dichiarazione viene resa;

09/02/2023,

In fede

